

西藏拆芯机价格

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：64

换热器管束抽装机使用时要装管束，将行车移到设备后端，将两辆小车放在相对于管束中部和后部的位置。将管束挂在管束抽油器上，将管束后的法兰放在第二辆车上，将管束前的法兰放在驾驶室前挂板后面，并操作丝杠按钮，使丝杠前端与管束法兰接触并停止。吊装管束抽装机，使管束抽装机前端靠近换热器外壳法兰。根据法兰厚度，控制夹紧送按钮，使夹紧油缸伸出。操纵左、右下按钮，两侧平衡缸伸出，然后用螺栓将平衡缸前端的钢缆与换热器外壳法兰连接。树形象，提升公司竞争——腾亚机械。西藏拆芯机价格



换热器管束抽芯机厂家在施工时要注意采取工期保证措施：1. 组织专业技术性强、素质高的工人进行施工，保持施工人员的相对固定，不因节假日或农忙季节而导致劳动力缺乏，保证劳动力充足。2. 配备先进的、适用的、完好的、充足的施工机具，合理使用并加强维护保养，提高机具的使用效率，确保工程进度。3. 精心组织施工，穿插作业，抓住重点部位，组织内部各工种平行流水作业，抽调人员和设备，加强工程施工力量，有条件地组织双班组作业和加班作业，确保工程进度。河北换热器管束抽装机厂家腾亚机械欢迎各界朋友光临考察指导！



换热器管束抽装机使用时要拆除管束，按下行车返回按钮，将管束拖出。当管束被拖出约2/3时，将小车放在管束中间的隔板下，调整螺栓，使小车能够支撑管束。按下行车拖出按钮，管束继续拖出，当管束还剩150mm停止拖动左右不被拖出。这时，放松夹紧油缸。通过左右平衡油缸调整接管高度，使其与管束外壳下端基本齐平或略低，然后将第二辆车放在接管后面，调整第二辆车的高度，使其与接管表面齐平或略低。按下夹紧按钮，夹紧热交换器外壳。按下行车返回按钮，管束被整体拖出换热器，并通过接手落在第二辆车上，并与车一起平衡位置后停车。按下夹紧输送按钮，使抽装机与热交换器外壳法兰分离约束，按左按、当管束抽装机与换热器分离时，右侧降按钮，使钢缆松动，然后拆除钢缆。切断管束抽装机电源，将管束抽装机装机和管束，拆除管束。

换热器管束抽装机前要检查吊车支腿不要支在地沟或阴井边上，而且支腿下面必须加垫枕木，严禁直接将吊车支腿支在水泥地坪上。吊装过程中，吊车旋转半径及作业的工作半径之内拉警戒绳，无关人员严禁进入，起重吊装人员在指挥时严禁站立于起重臂下，只能站立于两侧驾驶员能够看到指挥手势的地方。在吊装之前管工班组与起重班组配合协调，起重班组指定一个指挥人员，指挥人员对驾驶员进行二次的安全技术交底在吊装过程中只能听从指定指挥人员的指挥手势，吊装过程，吊钩下面严禁站人，吊装作业区域拉警界绳，与施工作业无关人员严禁入内。腾亚机械全心全意的为广大消费者服务！



换热器管束抽装机使用时要拆除管束，按下夹紧按钮，使管束抽装机与热交换器外的法兰紧紧压在一起，然后驱动行车，到达前端。在管束后部组装初拉梁，并通过初拉钢缆连接。按下行车返回按钮，行车通过初拉梁将管束拖出，拖出的距离尽可能大。拆除初拉梁钢缆，并用二次拉钢缆将管束法兰捆绑。按下行车返回按钮，将管束拖出。当管束被拖到行车上的挂板上，可以放置在管束法兰下方时，拆除第二根钢缆，将行车前方移至挂板挂管束法兰。按挂板上升按钮，挂板上升，挂板上升的高度以不碰管束为准。潍坊腾亚机械制造有限公司本着科学发展观的理念，实施人强企强的战略计划。广东换热器管束抽装机租赁

诚信品质，精彩世界——腾亚机械。西藏拆芯机价格

换热器抽芯维修前要做的技术资料的准备：施工前由技术人员熟悉施工图纸，认真编制换热器抽芯机施工方案，并向班组交底。按施工总进度计划编制换热器抽芯施工进度计划，施工机具计划和劳动力进度计划。按施工方案的要求，在施工区域安放配电箱，设置氧气、乙炔笼等，所有计量器具应有计量标识经校验合格且在有效期内。确保吊车进退场道路畅通，用电接到使用地点，掌握施工过程中的重点与难点及关键工序的质量控制，以确保换热器管束抽装机的施工能够高效完成。西藏拆芯机价格

潍坊腾亚机械制造有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在山东省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，潍坊腾亚机械供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！